

CERTIFICADO DE GARANTIA

BATERIA CHUMBO - ÁCIDA REGULADA POR VÁLVULA SELADA
V.R.L.A. (VALVE REGULATED LEAD ACID)

Este certificado ampara a garantia das baterias acima, por período de 1 (um) ano, válida a partir da data da emissão da respectiva Nota Fiscal de Venda, mediante condições abaixo:

A. O período de garantia integral é de 1 (um) ano, contra defeitos materiais e de fabricação.
B. A garantia não ampara monoblocos, tampas, terminais danificados por transporte, negligência, mau uso, danos em instalação por pessoas inabilitadas, enchentes, fogo, agentes corrosivos, explosivos ou de qualquer outra ação da natureza.

C. A garantia será assegurada ao Cliente/Usuário final, mediante comprovação e quando observadas e compridas as condições:

1) Utilização das baterias conforme especificações técnicas do manual/catálogo.

2) Regime de trabalho na condição de flutuação, conforme especificações técnicas do manual/catálogo e indicações no próprio produto:

· Garantir espaçamento mínimo de 10 mm entre as baterias e entre as baterias e a parede do gabinete.

· Tensão de carga de flutuação: 2,25 a 2,30 vpc (volts por célula). Recomenda-se utilizar 2,275 vpc a 77°F (25°C).

· Em temperaturas diferentes de 25°C, deve-se fazer a compensação da tensão de carga de flutuação, em função da variação da temperatura:

Para temperaturas abaixo de 25°C adicionar 0,003 vpc para cada °C

Para temperaturas acima de 25°C subtrair 0,003 vpc para cada °C

3) Temperatura

A média anual da temperatura ambiente não deve exceder 77°F (25°C)

A temperatura da célula não deve exceder a 92°F (33°C), por mais de 30 dias ao ano.

4) As válvulas de segurança não devem ser adulteradas ou removidas.

5) As baterias não devem ser contaminadas por qualquer material estranho.

6) Todas as baterias devem ser carregadas imediatamente, após a descarga. As baterias deixadas descarregadas correm o risco de dano permanente.

7) Manter livro de registro com relatório de instalação, anotações periódicas e atualizadas das condições de uso, estado geral de cada monobloco, condições ambientais, tensão por bateria e total, bem como registrar anormalidades, se houver. Este procedimento tem por necessidade, a apresentação dos registros para a fabricante **ATM Power Sistemas de Energia e Informática Ltda.** quando requeridos, ou em casos de reclamação.

8) Todas as funções de manutenção, foram executadas de acordo com Especificações Técnicas do fabricante **ATM Power Sistemas de Energia e Informática Ltda.**

9) A etiqueta de identificação com a data de expedição da bateria deve ser mantida.

D. A capacidade inicial das baterias é de 95%, vindo a fornecer 100% de sua capacidade após período de 6 meses de usos em flutuação, ou capacidade plena inicial, mediante solicitação específica do cliente.

E. As despesas de frete são de responsabilidade do Cliente/Usuário final.

F. Todas as baterias substituídas passarão a ser propriedade da **ATM Power Sistemas de Energia e Informática Ltda.**

PARA INFORMAÇÕES ADICIONAIS

www.atmpower.com.br

Central de Atendimento: (11) 4109-3644

tecnica@atmpower.com.br



Preserve o meio ambiente

Não descarte no meio ambiente
embalagens, peças, produtos ou baterias
Efetue o descarte respeitando as leis
vigentes sobre a matéria.